



HI-TECH WATER PURIFIERS

PURIFIED CRYSTALLINE WATER RIGHT AT YOUR FINGERTIPS



EQUIPO DE  
ÓSMOSIS INVERSA  
D8 / D12 / D16 / D40N / D0

## CARACTERÍSTICAS

- Despacha agua fría, ambiente y caliente.
- Pantalla digital con control de temperaturas y seguro para niños.
- Alarma TDS de saturación de filtros.
- Cumple con la NOM-201-SSA1-2015 de agua para consumo humano.
- Fácil de instalar, se conecta directamente a la red, cisterna o pozo (< 800 PPM).



purifika.com | 800 PURIFIKA

## APLICACIONES

- Oficinas (30 - 80 personas según el modelo).
- Residencias, maquiladoras, gimnasios, talleres.

## SISTEMA DE PURIFICACIÓN 7 ETAPAS

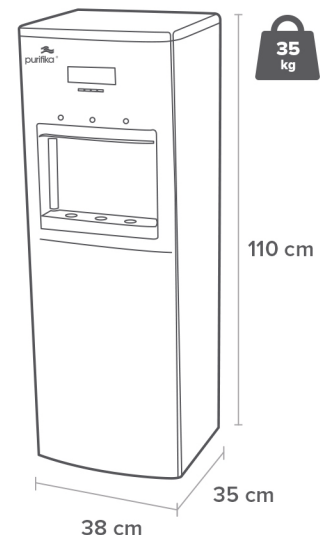


### Elimina:

1. Partículas de hasta 5 micrones.
2. Organismos y agentes químicos como el cloro.
3. El cloro en el agua y reduce sabor y olor.
4. Partículas de desecho de hasta 1 micrón.
5. Bacterias, virus y minerales pesados.
6. Olor y sabor del agua.
7. Cualquier virus o bacteria creada por almacenamiento de agua.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	D8	D12	D16	D40N	D0
Voltaje:	110V / 60 Hz				
Máximo consumo:	653 W		694 W		615 W
Consumo por calentador:	500 W				
Consumo por enfriador:	115 W				
Consumo por sistema de filtración:	38 W		79 W	79 W	N/A
Capacidad de purificación:	8 lts / hr	12 lts / hr	16 lts / hr	40 lts / hr*	N/A
Capacidad de calentamiento:	>=90°C 5 lts / hr				
Capacidad de enfriamiento:	<=10°C 12lts / hr				
Capacidad de tanque ambiente:	12 lts				
Capacidad de tanque agua fría:	6 lts				
Capacidad de tanque agua caliente:	2 lts				
Presión de suministro requerida:	30 – 60 PSI				
Presión en el sistema:	60 PSI				
Gas refrigerante:	R134a/60g				



### SISTEMA DE CONTROL INTELIGENTE

Su microprocesador inteligente indica cambio de filtros, además cuenta con la tecnología TDSensor con patente propia, la cual bloquea las salidas de agua cuando esta no es apta para consumo.

\* Membrana de ósmosis inversa de alto flujo marca Purifika, retiene 80% de minerales pesados. Suministro de agua (TDS) ≤ 400 PPM.



PHILIPS DUPONT