



HI-TECH WATER PURIFIERS

PURIFIED CRYSTALLINE WATER RIGHT AT YOUR FINGERTIPS



CK12

CK12

Dispensador de agua de sobremesa de alto rendimiento
El WL50CT combina filtración interna de múltiples etapas, un área de dispensado espaciosa y una rápida velocidad de dispensado en un diseño compacto de encimera, perfecto para cualquier entorno.

Número de usuarios: 50+

TECNOLOGÍA AVANZADA

El WL50CT cuenta con tres tecnologías principales:

- **Dos opciones de filtración de múltiples etapas:**
Elija entre filtración avanzada por ósmosis inversa (RO) o microfiltración para una calidad superior del agua.
- **Luz UV LED en el tanque:**
La tecnología UV LED en el tanque ayuda a mantener la limpieza del sistema.
- **Tecnología de protección de superficies:**
Las superficies clave están tratadas con esta tecnología, que inhibe el crecimiento de microbios causantes de olores y manchas.

*Esta tecnología no protege a los usuarios contra bacterias, virus u otros organismos causantes de enfermedades y no sustituye las prácticas adecuadas de limpieza.

OPCIONES DE TEMPERATURA

- Fría
- Caliente



CARACTERÍSTICAS

- Ósmosis inversa con remineralización o microfiltración de múltiples etapas.
- Velocidad de dispensado de agua fría el doble que un enfriador tradicional.
- Filtro de aire interno para minimizar la introducción de contaminantes.
- Sistema de detección de fugas tipo flotador que reduce el riesgo de fugas.
- Pantalla iluminada que cambia a azul (agua fría) o rojo (agua caliente) para mejor experiencia de usuario.
- Sistema de filtración interno de cambio rápido para facilitar el reemplazo de filtros.

CERTIFICACIONES Y NOTAS

- Certificado por IAPMO R&T bajo normas NSF/ANSI/CAN y CSA
- Cumple requisitos de seguridad de materiales, integridad estructural y libre de plomo
- Certificaciones adicionales para reducción de cloro, sabor, olor, plomo, quistes, PFAS, TDS y turbidez

ADVERTENCIA:

- **No usar con agua microbiológicamente insegura o de calidad desconocida sin desinfección adecuada antes o después del sistema.**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	CK12
Dimensiones (An x Al x Pr)	11.8" x 17.8" x 19.6"
Altura de dispensado:	10.1"
Peso	46.3 lb
Opciones de filtración	Ósmosis inversa o microfiltración
Capacidad de almacenamiento	Tanque frío: 1 galón / Tanque caliente: 0.5 g.
Voltaje / Frecuencia nominal	110V / 60Hz
Temperatura del agua	Fría (ajustable): 37°F / 41°F / 44°F Caliente (por defecto): 185°F
Método de dispensado	Sensor táctil capacitivo

PROCESO DE PURIFICACIÓN

1. **Filtro de Sedimentos:** Reduce partículas como suciedad, limo, óxido y residuos de tuberías.
2. **Filtro de Pre-carbón:** Reduce el cloro y otros químicos.
3. **Membrana de Ósmosis Inversa (RO):** Reduce sólidos disueltos, residuos farmacéuticos y metales.
4. **Filtro de Remineralización:** Añade minerales y electrolitos y mejora la alcalinidad.
5. **Filtro de carbón post:** Mejora el sabor final del agua.

