



HI-TECH WATER PURIFIERS

PURIFIED CRYSTALLINE WATER RIGHT AT YOUR FINGERTIPS



PURIFICADORES
DE AGUA
DK12

TECNOLOGÍA AVANZADA

Filtración de Alto Rendimiento

Configurado con filtración por ósmosis inversa de 5 etapas

LED UV en Tanque

La tecnología LED UV integrada en el tanque ayuda a mantener la higiene y limpieza del sistema.

Tecnología de Protección de Superficies*

Las superficies clave están tratadas con tecnología de protección que inhibe el crecimiento de microbios causantes de olores y manchas.

Tanque de Agua Caliente de Gran Capacidad Equipado con un tanque de acero inoxidable para agua caliente de **4.16 litros** (1.1 galones).

Número de usuarios: 50+

**La tecnología de protección de superficies protege contra microbios que causan olores y manchas. No protege a los usuarios contra bacterias, virus, gérmenes u otros organismos patógenos. Esta tecnología no sustituye las buenas prácticas de limpieza.*

OPCIONES DE TEMPERATURA

- Fría
- Caliente



CARACTERÍSTICAS

- **Ósmosis inversa.**
- **Sistema de filtración de cambio rápido** que facilita el mantenimiento y reduce el número de conexiones.
- **Tanque de almacenamiento de acero inoxidable** alimentado por gravedad.
- **Sistema patentado de recirculación de agua fría** que bombea el agua a través de la luz LED UV cada 15 minutos para volver a enfriarla y mantener un sabor fresco.
- **Tasa de dispensación de agua fría ultra rápida**, el doble de velocidad que un enfriador tradicional.
- **Filtro de aire interno** para minimizar la introducción de contaminantes del entorno.
- **Sistema de detección de fugas tipo flotador** para mayor tranquilidad y reducción de riesgos.
- **Pantalla y área de dispensación iluminada** que cambia a azul al servir agua fría y a rojo para agua caliente, mejorando la experiencia del usuario.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	DK12
Dimensiones (An x Al x Pr)	30 cm x 127.8 cm x 43.7 cm
Altura del área de servicio	27.9 cm
Peso	26.7 kg
Opciones de filtración	Ósmosis inversa
Capacidad de almacenamiento	Tanque frío: ~8.3 L / Tanque caliente: ~4.2 L
Voltaje / Frecuencia nominal	110V / 60Hz
Ajustes de temperatura	Fría (ajustable): 2.7°C / 5°C / 6.6°C Caliente (predeterminada): 85°C
Método de dispensación	Sensor táctil capacitivo

PROCESO DE PURIFICACIÓN

1. **Filtro de Sedimentos:** Reduce partículas como suciedad, limo, óxido y residuos de tuberías.
2. **Filtro de Pre-carbón:** Reduce el cloro y otros químicos.
3. **Membrana de Ósmosis Inversa:** Reduce sólidos disueltos, residuos farmacéuticos y metales.
4. **Filtro de Remineralización:** Añade minerales y electrolitos, mejorando la alcalinidad.
5. **Filtro de Post-carbón:** Filtro de pulido final que garantiza un sabor excelente.

