



HI-TECH WATER PURIFIERS

PURIFIED CRYSTALLINE WATER RIGHT AT YOUR FINGERTIPS



DISPENSADORES
DE HIELO
ID160 / ID190

CARACTERÍSTICAS

Sistema de producción y dispensado integrado, diseñado para autoservicio de alto tráfico.

Depósito de gran capacidad con dispensado directo para el usuario final.

Cabezal y depósito con alimentación eléctrica independiente, facilita el mantenimiento por separado.

Refrigerante R404A con condensación por aire.

Fácil de instalar, se conecta directamente a la red de agua purificada y a un drenaje permanente.

NOTAS IMPORTANTES

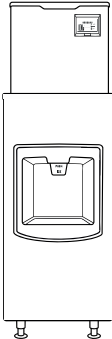
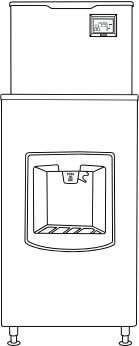
- * Producción medida a 25 °C de temperatura ambiente y 25 °C de temperatura del agua; puede variar según condiciones reales.
- * Por encima de los 2,000 m.s.n.m. el equipo puede perder hasta un 20% de su capacidad de producción.
- * El cabezal y el depósito cuentan con alimentación eléctrica independiente (ver Ficha Técnica para detalle de potencias).
- La toma eléctrica debe contar siempre con tierra física.
- Se requiere drenaje permanente.
- Instalar en interior. Evitar luz solar directa, fuentes de calor y temperaturas extremas.

APLICACIONES

Instalaciones de alto tráfico

Hospitales, clínicas y centros de salud.

Hoteles, plantas industriales y comedores institucionales.

ID160	ID190
Hasta ~150 personas/turno	Hasta ~180 personas/turno
	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	ID160	ID190
Tipo de hielo	Cubo	
Producción (kg / 24 h) *	160 kg	190 kg
Capacidad del depósito	60 kg	
Voltaje / Frecuencia (máquina)	110V / 60Hz	
Voltaje / Frecuencia (depósito)	110V / 60Hz	
Potencia del cabezal	765 W	920 W
Potencia del depósito	210 W	
Potencia total	975 W	1,130 W
Unidad condensadora	Aire	
Refrigerante	R404A	
Conexión eléctrica	Tierra física obligatoria	
Presión de trabajo	19 – 80 PSI	
Temperatura del agua	5 °C – 45 °C	
Drenaje	Requerido	
Temperatura ambiente ideal	5 °C – 35 °C	
Temp. ref. de producción *	25 °C amb. / 25 °C agua	
Altitud máxima	2,000 m.s.n.m.	
Uso	Indoor	
DIMENSIONES		
Equipo completo (L × A × H mm)	560 × 855 × 1,923	
Cabezal (L × A × H mm)	560 × 618 × 568	
Depósito (L × A × H mm)	560 × 855 × 1,360	
PESO		
Peso neto cabezal	50 kg	52 kg
Peso neto depósito	77 kg	
DIM. DE INSTALACIÓN (centímetros)		
Equipo (An × La × Al cm.)	57 × 60 × 57	
Complemento (An × La × Al cm.)	56 × 78 × 120	78 × 56 × 120

† Medidas de instalación en centímetros para representación visual. An=Ancho · La=Largo · Al=Alto.

* Producción medida a 25 °C de temperatura ambiente y 25 °C de temperatura del agua.

* Por encima de los 2,000 m.s.n.m. el equipo puede perder hasta un 20% de su capacidad de producción.

• El cabezal y el depósito tienen alimentación eléctrica independiente (ver potencias individuales).

• La toma eléctrica debe contar siempre con tierra física. • Se requiere drenaje permanente.

• Instalar en interior. Evitar luz solar directa, fuentes de calor y temperaturas extremas.